

Mini-Lagertemperatursensor Typ 702

Dieser Lagertemperatursensor ist speziell für die Temperaturmessung an Lagergehäusen entwickelt worden. Um Lagerschäden zu verhindern ist ein sehr zuverlässiger Sensor notwendig, der über Jahre voll funktionsfähig bleibt. Daher durchlaufen alle diese Sensoren vor der ausführlichen Endkontrolle einen 24-Stunden Test in der Klimakammer von -30°C bis +100°C im Wechsel alle 60 - 90 Minuten.

Diese Sensoren sind bereits seit vielen Jahren zu Tausenden im Einsatz bei Schiffsgetriebenen, Windturbinen, Wasserturbinen, usw.

Beschreibung

- Abmessung der Armatur bei 1xPt100, 1xPt1000 und Einfach-Thermoelementen Ø 3,20mm x 12,5mm lang.
- Abmessung der Armatur bei 2xPt100, 2xPt1000 und bei Doppel-Thermoelementen Ø 4,80mm x 12,8mm lang.
- Werkstoff bei beiden Abmessungen Edelstahl.
- Übergangsstelle mit Epoxidkleber dicht verschlossen.
- Mit Minikabel 0,14qmm bis 0,22qmm je nach Typ, Isolation der Einzelleiter Kapton, Mantel Edelstahldrahtgeflecht.
- Kabelende 100mm freigelegt, mit Aderendhülsen bei Widerstandsthermometer und bei Thermoelementen verzinkt oder mit Schweissperle.
- Temperaturbeständigkeit bei der Standardausführung bis max. +200°C.

Mögliche Varianten Widerstandsthermometer nach DIN EN 60751, Klasse B

1 x Pt100

1 x Pt1000

2 x Pt100

2 x Pt1000

In 2-Leiterschaltung

In 3-Leiterschaltung

In 4-Leiterschaltung

Kabellänge in mm

Ausführung für max. +250°C

Mögliche Varianten Thermoelement nach DIN IEC 584, Messstelle immer isoliert vom Mantel

1 x Fe-CuNi, Typ J

1 x NiCr-Ni, Typ K

2 x Fe-CuNi, 2 x Typ J

2 x NiCr-Ni, 2 x Typ K

Kabellänge in mm

Ausführung mit Erdleiter

Ausführung für max. +250°C

