

## Thermoelement Typ 518/W mit isolierter Messstelle Thermoelement Typ 518/W Messstelle in Kontakt mit der Armatur

### Beschreibung

Optimaler Sensor für Temperaturmessung, z.B. in Spritzgiessformen. Vorteile gegenüber ähnlichen Sensoren von anderen Anbietern:

- Messstelle mit genau definierter Masse nur 0,32 g.
- Messstelle mit genau definierter Geometrie für Flankenmessung (118°C).
- Messstelle durch eine Keramikbarriere aus KER 710 bei Ausführung für +400°C und bei Ausführung für max. +260°C mit einer Barriere aus Peek vom Rest des Sensors getrennt.
- Thermodraht ist die beste Klasse = Klasse 1.
- Thermodraht ohne Unterbruch durchgehend bis zum kalten Ende.
- Messperle unter Schutzgas verschweisst = saubere Lösung für eine konstante und langzeitstabile Thermospannung.

### Bestellangaben

Messelement:	Fe-CuNi DIN 43710, Typ L	_____
	Fe-CuNi DIN IEC 584, Typ J	_____
	NiCr-Ni DIN IEC 584, Typ K	_____
Messstelle:	Von der Armatur isoliert	_____
	Mit der Armatur in Kontakt	_____
Werkstoff der Schutzarmatur:	Edelstahl 1.4301	_____
Messtemperatur:	Variante 1 für max. +400°C	_____
	Variante 2 für max. +260°C	_____
Toleranz:	±1,5°C oder / ±0,004x (t)	_____
Bajonettkappe:	Edelstahl, Innendurchmesser 12,20mm	_____
Gewindefeder:	Spez. Edelstahl, Bajonettkappe ist auf der Gewindefeder auf einer Länge von 180mm einstellbar	_____
Anschlusskabel Variante 1:	Thermoleitung 2 x 0,25qmm, Litzenleiter, Einzelleiter mit Glasseide isoliert, Mantel Edelstahldrahtgeflecht, beständig bis +400°C	_____
Anschlusskabel Variante 2:	Thermoleitung 2 x 0,25qmm, Litzenleiter, Einzelleiter mit PTFE isoliert, mit Cu-Abschirmung, Mantel mit PTFE isoliert, beständig bis +260°C	_____
Farbkennzeichnung:	Fe-CuNi: + = Fe rot	_____
Kabellänge:	in mm	_____
Kabelende:	50mm freigelegt, davon 10mm verzinkt	_____
Andere Varianten:	Thermoelementstecker Typ Standard	_____
	Thermoelementstecker Typ Mini	_____
Differenz zu Standardsensor:		_____

